納　入　仕　様　書
ベンディングロール
70 mmＴ×4000 mmW×3 本ロール

1．型　　式　　ＣＮＣ・下ロール水平移動
型　式　　No.　ＢＳＷ－２２１３

2．曲げ能力

2.1　被加工材材質

材　質	降伏点
SS400	230 N/mm^2
△1 SM490A	310 N/mm^2

2.2　最大曲げ能力

材 質	板　巾	板　厚	曲げ内径
SS400	4,000 mm	70 mm	3,000 mm
△1 SM490A	4,000 mm	57 mm	3,000 mm

端曲げ部直線残（最大材における理論計算値）3×板厚 mm

材 質	板　巾	板　厚	曲げ内径
SS400	4,500 mm	55 mm	3,000 mm
△1 SM490A	4,500 mm	43 mm	3,000 mm

端曲げ部直線残（最大材における理論計算値）2×板厚 mm

注）

1. ＣＮＣ運転の場合の最小板巾は 500 mm とします。
2. 曲げ半径は、板厚により変化します。上記以外の板厚の場合は別途検討が必要です。
3. 材料の搬入（出）時や曲げ加工時に、自重により材料が撓むことが考えられます。ローラーテーブルの設置、クレーン等でのサポートをお願いします。

△1 4. 最小曲げ内径は板厚により下記となります。（上ロール径φ830 時）

材質	板厚	最小曲げ内径
SS400	9	φ1470
	12	φ1370
	16	φ1300
	22	φ1245
	25	φ1220